



CAPWATCHER® Q-LINE

您的在线质量实验室

想要确保生产高质量的瓶盖吗?想要增大您的利润并从您的生产中得到更多吗?想要控制您的过程并避免生产有缺陷的瓶盖吗?您所需要的是CapWatcher® Q-Line!



CapWatcher® Q-Line将**质量实验室**带到您的**生产线中**。通过八个高分辨率的照相机、百分之一毫米范围内的精确性、对于每个瓶盖多于40个检测项目以及每秒检测60个瓶盖的速度, CapWatcher® Q-Line在**一分钟内采集144,000个基于模腔号的产品数据**。另外,它还将数据转换成图表并具有提供统计性定量分析的各种可能。系统的高性能确保您生产完美的瓶盖——不需要等待质量实验室的反馈。

您的受益: 可以调整单个模腔、最快可能采用新的人造树脂及母色、最早可能识别出材料疲劳并安排相应的维护工作。

最重要的当然是**您瓶盖的性能!** 防盗环、螺纹及密封件必须是完美的,以确保瓶盖的功能。因此,我们专注于这些元件。**通过CapWatcher®Q-Line我们第一次也检测防盗环的切削质量**,实现刀具磨损或刀片温度问题的可靠识别。因为高密封功能的螺纹对瓶盖性能必不可少的,所以我们用自己研发的视觉过程**检测整个螺纹**是否有损坏。无论是一部分还是两部分瓶盖——最小的凹痕或在密封件缺失的材料能够导致无法控制的除气或异物的进入。以避免这种情况, **两个独立的检测站对密封件进行性能检测。**

系统第一次也能够**测得每个瓶盖的温度**。这样能够确定一个瓶盖的收缩行为并确保瓶盖在应用时间有所需的尺寸。另外,每个瓶盖通过测量的温度得到一定的时间戳。在互相连接生产线的时期,检测系统能将测量的尺寸反馈给注塑机。实现的闭环控制系统有助于**降低扰动变量并完整设置。**

系统尺寸

- 长度: 1980 mm
- 宽度: 790 mm

瓶盖范围

- 25/22、26/22
- PCO1810、PCO1881
- 29/25、30/25
- 38 mm

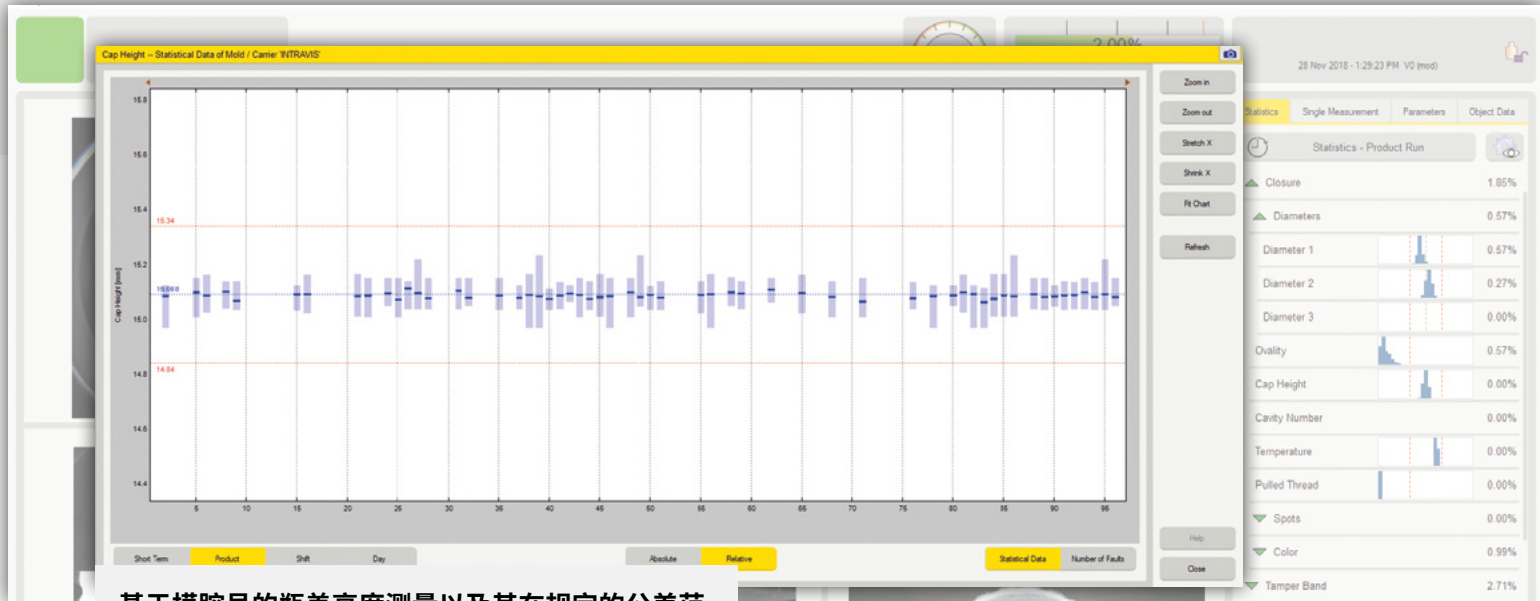
检测速度

- 每小时检测多达216,000个瓶盖



CAPWATCHER® Q-LINE

您的在线质量实验室



基于模腔号的瓶盖高度测量以及其在规定的公差范围内的散布

瓶盖测量

- \\ 瓶盖的外直径
- \\ 密封锥的内直径
- \\ 瓶盖的总高度
- \\ 防盗环的高度
- \\ 注塑点的长度

瓶盖的一般性检测项目

- \\ 颜色偏差
- \\ 污渍
- \\ 烧斑
- \\ 椭圆度
- \\ 温度
- \\ 螺纹

防盗环检测项目

- \\ 切削质量
- \\ 损坏连接桥
- \\ 连接桥之间的毛刺
- \\ 折叠舌片
- \\ 未折叠舌片
- \\ 飞边
- \\ 短射

顶板检测项目

- \\ 颜色污迹
- \\ 纹路
- \\ 印刷图样检测
- \\ 套准偏差

注塑点检测项目

- \\ 微孔
- \\ 毛刺 (塑料 纤维)
- \\ 裂痕

密封件检测项目

- \\ 内密封锥和外密封锥之间的稳定间距
- \\ 密封锥的损坏
- \\ 密封锥的短射
- \\ 密封锥的飞边
- \\ 密封锥的凹痕
- \\ 垫片