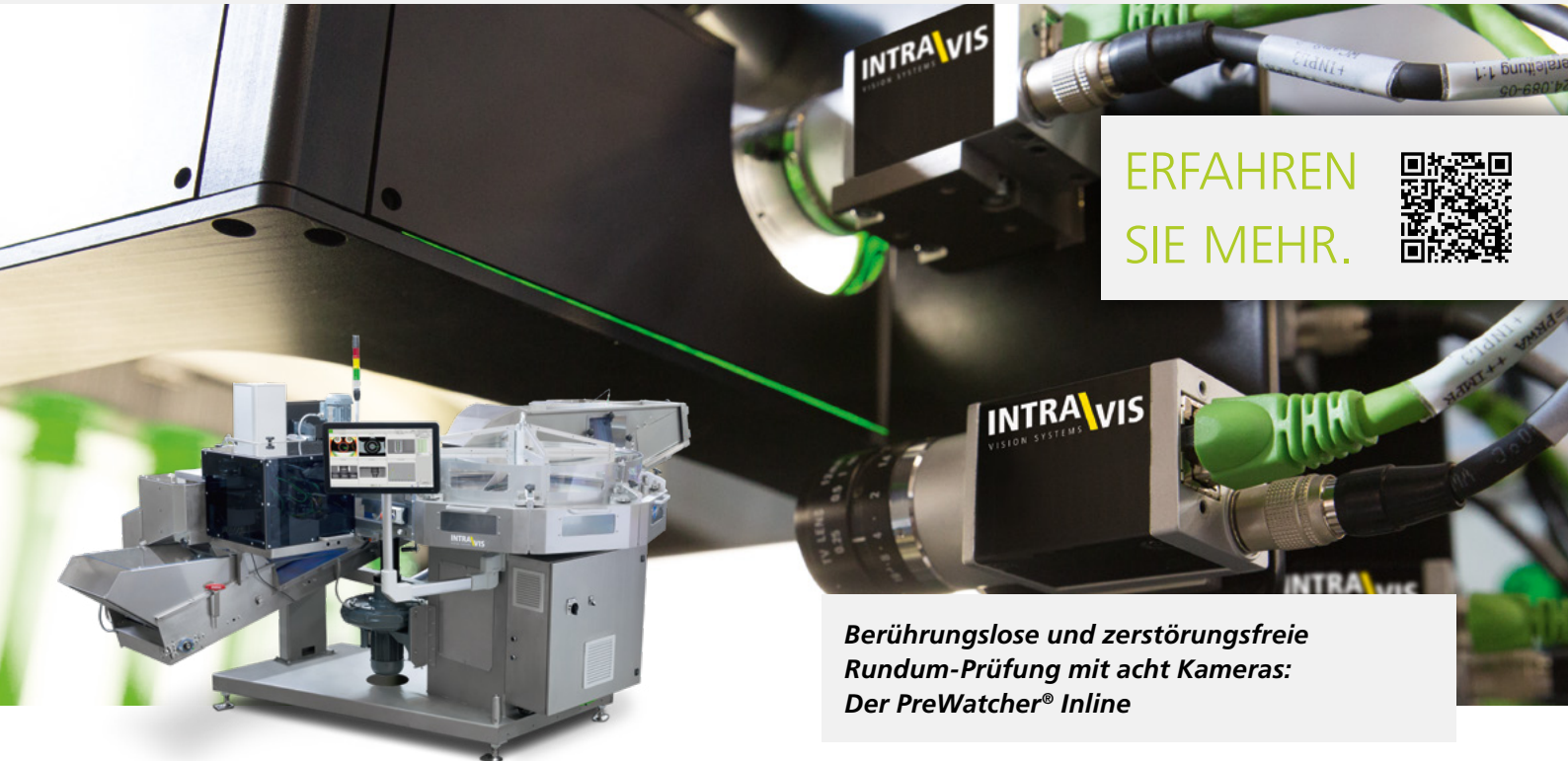




PREWATCHER® INLINE

IHRE KOMPAKTLÖSUNG ZUR PREFORMINSPEKTION

Zuführung, Orientierung und Inspektion: Mit dem PreWatcher® Inline bekommen Sie die kompakte 3-in-1-Lösung für Ihre Preforminspektion. Direkt hinter einer Spritzgießmaschine Ihrer Produktion integriert, werden Ihre Preforms schonend orientiert, zugeführt und inspiziert. Schlechtheile werden direkt ausgesondert. Zusätzlich erhalten Sie wichtige Informationen über die Prozesse Ihrer Preformproduktion.



ERFAHREN
SIE MEHR.



**Berührungslose und zerstörungsfreie
Rundum-Prüfung mit acht Kameras:
Der PreWatcher® Inline**

Der PreWatcher® Inline ist die Inline-Inspektionslösung für die Qualitätskontrolle Ihrer Preforms. **Auf 8 m² kombiniert er Orientierung, Zuführung und Inspektionssystem.** Dank seiner umfangreichen Qualitätsstatistiken inklusive Kavitätenbezug stehen Ihnen zudem alle Informationen zur **Verbesserung Ihres Produktionsprozesses** zur Verfügung – und das in Echtzeit.

Die auf Ihre Produkte angepassten Personalisierungsteile stellen sicher, dass Ihre Preforms bereits bei der Orientierung schonend behandelt werden und garantieren einen **passgenauen Transport für höchste Präzision** bei der Inspektion.

Mit dem PreWatcher® Inline erhalten Sie zudem die Sicherheit, dass Sie Ihren Kunden immer die beste Qualität an Preforms liefern. Das für den PreWatcher® Inline entwickelte und patentierte Transportsystem erlaubt eine

vollumfängliche Prüfung ohne Blindbereiche. Sechs Kameras, vor denen jeder Preform komplett abgerollt wird, jeweils eine zusätzliche Kamera für Mündung und Anspritzpunkt sowie ein Photospektrometer garantieren, dass jeder Fehler entdeckt wird.

Folgende Prüfungen erhalten Sie für den PreWatcher® Inline:

PRÜFKRITERIEN MÜNDUNG

- \\ Durchmesser
- \\ Ovalität
- \\ Überspritzungen / Unterspritzungen
- \\ Kratzer und Kerben im Bereich der Dichtfläche

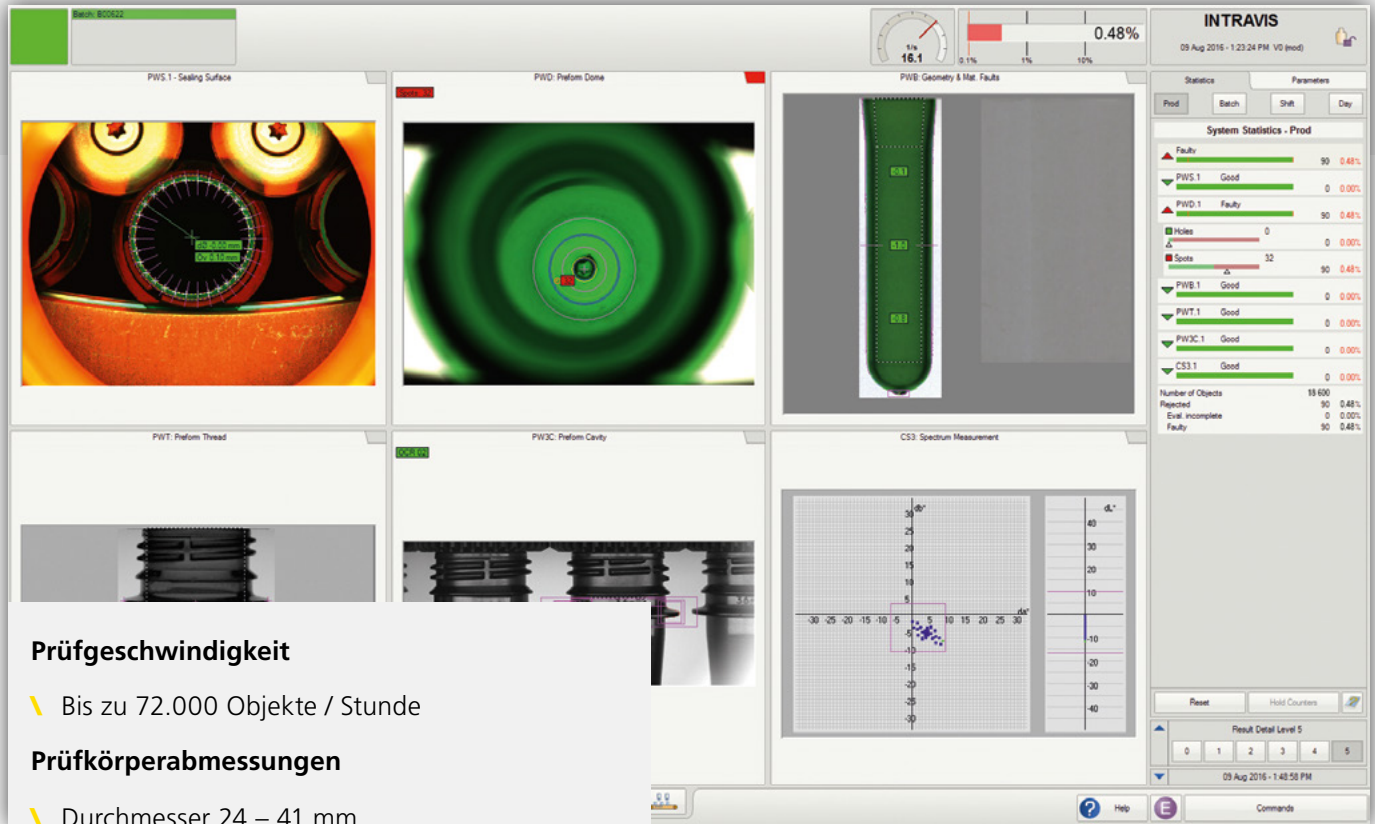
PRÜFKRITERIEN GEWINDE

- \\ Kontaminationen
- \\ Gewindeabmessungen
- \\ Fehler am Neck Support Ring



PREWATCHER® INLINE

IHRE KOMPAKTLÖSUNG ZUR PREFORMINSPEKTION



Prüfgeschwindigkeit

- \\ Bis zu 72.000 Objekte / Stunde

Prüfkörperabmessungen

- \\ Durchmesser 24 – 41 mm
- \\ Höhe 48 – 160 mm

PRÜFKRITERIEN GEOMETRIE/KÖRPER

- \\ Länge, Form
- \\ Durchmesser
- \\ Länge des Anspritzpunktes
- \\ Unvollständig geschmolzenes Material
- \\ Blasen
- \\ Ölspritzer
- \\ Brenner
- \\ Verunreinigungen

PRÜFKRITERIEN ANSPRITZPUNKT

- \\ Mulden
- \\ Löcher
- \\ Kontaminationen im Bereich des Anspritzpunktes

PRÜFKRITERIEN KAVITÄTENNUMMERNLESEUNG

- \\ Blacklisting von Preforms anhand festgelegter Kavitätennummern
- \\ Kavitätenorientierte Fehlerstatistik

PRÜFKRITERIEN FARBE

- \\ Farb- und Intensitätsabweichungen (ΔL^* , Δa^* , Δb^*)
- \\ UV-Messung (Präsenz UV-Blocker)
- \\ IR-Messung (Präsenz Nylon)

Wenn Sie also nur wenig Platz in Ihrer Produktion haben und dennoch eine 100 % Kontrolle wollen, dann wählen Sie den PreWatcher® Inline. **Wir beraten Sie gerne. Sprechen Sie uns an.**