



CAPWATCHER® Q-LINE

TU LABORATORIO DE CALIDAD EN LÍNEA

¿Quieres la seguridad de tapas de calidad? ¿Quiere maximizar sus ganancias y obtener más de su producción? ¿Quiere dominar sus procesos y evitar la producción de tapas defectuosas? ¡El CapWatcher® Q-Line es la respuesta a todos estos deseos!



CapWatcher® Q-Line lleva **el laboratorio de calidad a su línea de producción**. Con ocho cámaras de alta resolución, precisión de centésimas de milímetro y más de 40 criterios de inspección por tapa, el CapWatcher® Q-Line recopila, visualiza y **proporciona hasta 144,000 datos de medición basados en cavidades en solo un minuto**, a una velocidad de evaluación de 60 tapas por segundo de evaluación. Debido al rendimiento concentrado, el sistema ofrece la seguridad de tapas realmente buenas ya en la línea de producción, no solo después de la evaluación realizada por su laboratorio de calidad.

Sus beneficios: las cavidades individuales se pueden controlar específicamente, las nuevas resinas o los lotes maestros se pueden muestrear y retirar cómoda y rápidamente, la fatiga del material se puede detectar desde el principio y el trabajo de mantenimiento necesario se puede planificar adecuadamente.

Por encima de todo, por supuesto, **¡el rendimiento de su tapa!** La banda de seguridad a prueba de manipulación indebida, las roscas y los elementos de sellado deben ser perfectos para garantizar la función de la tapa. Es exactamente por eso que nos enfocamos en estos elementos. Por primera vez, utilizamos la línea

Q de CapWatcher® **para verificar la calidad de corte de la banda o precinto de seguridad a prueba de manipulación indebida**. Esto permite la detección temprana de cuchillas desgastadas o problemas con la temperatura de la navaja. Una rosca funcional es esencial para el pleno rendimiento de una tapa. Por lo tanto, **verificamos toda la rosca** con una óptica de desarrollo propio para detectar daños en las roscas. Pequeñas muescas o material faltante en los elementos de sellado - independientemente de si las tapas son de una o dos piezas - pueden ocasionar desgasificación incontrolada o el ingreso de sustancias extrañas. Para evitar esto, **dos estaciones de inspección independientes verifican la funcionalidad de los elementos de sellado**.

Por primera vez, **se mide la temperatura individual de cada tapa**. Esto le permitirá determinar el comportamiento de contracción de una tapa y garantizar que la tapa tenga la dimensión exacta que necesita en el momento de la aplicación. Además, cada tapa recibe una marca de tiempo única por la temperatura detectada. En tiempos de líneas de producción en red, las dimensiones medidas para retroalimentación a una máquina de moldeo por inyección se pueden considerar apropiadamente. **Esto minimiza las perturbaciones y optimiza los controles**.



CAPWATCHER® Q-LINE

TU LABORATORIO DE CALIDAD EN LÍNEA



Inspecciones relacionadas con la cavidad de la altura de la tapa y propagación dentro de los límites de tolerancia

MEDICIONES DE LA TAPA

- \\ Diámetro exterior de la tapa
- \\ Diámetro interior del cono de sellado
- \\ Altura de la tapa
- \\ Altura de la banda de seguridad a prueba de manipulación indebida
- \\ Longitud del punto de inyección

CRITERIOS GENERALES DE INSPECCIÓN DE LA TAPA

- \\ Desviaciones de color
- \\ Contaminación
- \\ Puntos o manchas
- \\ Ovalidad
- \\ Temperatura
- \\ Rosca

CRITERIOS DE INSPECCIÓN DE LA BANDA O PRECINTO

- \\ Calidad del corte para tapas cortadas
- \\ Puentes rotos
- \\ Exceso de plástico entre puentes
- \\ Aletas dobladas o sin doblar
- \\ Inyecciones cortas o largas y rebabas

CRITERIOS DE INSPECCIÓN DE LA PARED SUPERIOR

- \\ Rayas de color
- \\ Líneas de flujo
- \\ Imágenes impresas
- \\ Variaciones de registro de impresión

CRITERIOS DE INSPECCIÓN DEL PUNTO DE INYECCIÓN

- \\ Micro huecos
- \\ Pelo o cabello de ángel
- \\ Grietas

CRITERIOS DE INSPECCIÓN DE LOS ELEMENTOS DE SELLADO

- \\ Distancia constante entre el cono de sellado interno y externo
- \\ Daños al cono de sellado
- \\ Inyecciones cortas o largas del cono de sellado
- \\ Muecas
- \\ Liner o sellos

WWW.INTRAVIS.COM **RESOLVEMOS PROBLEMAS.
ANTES QUE OCURREN.**