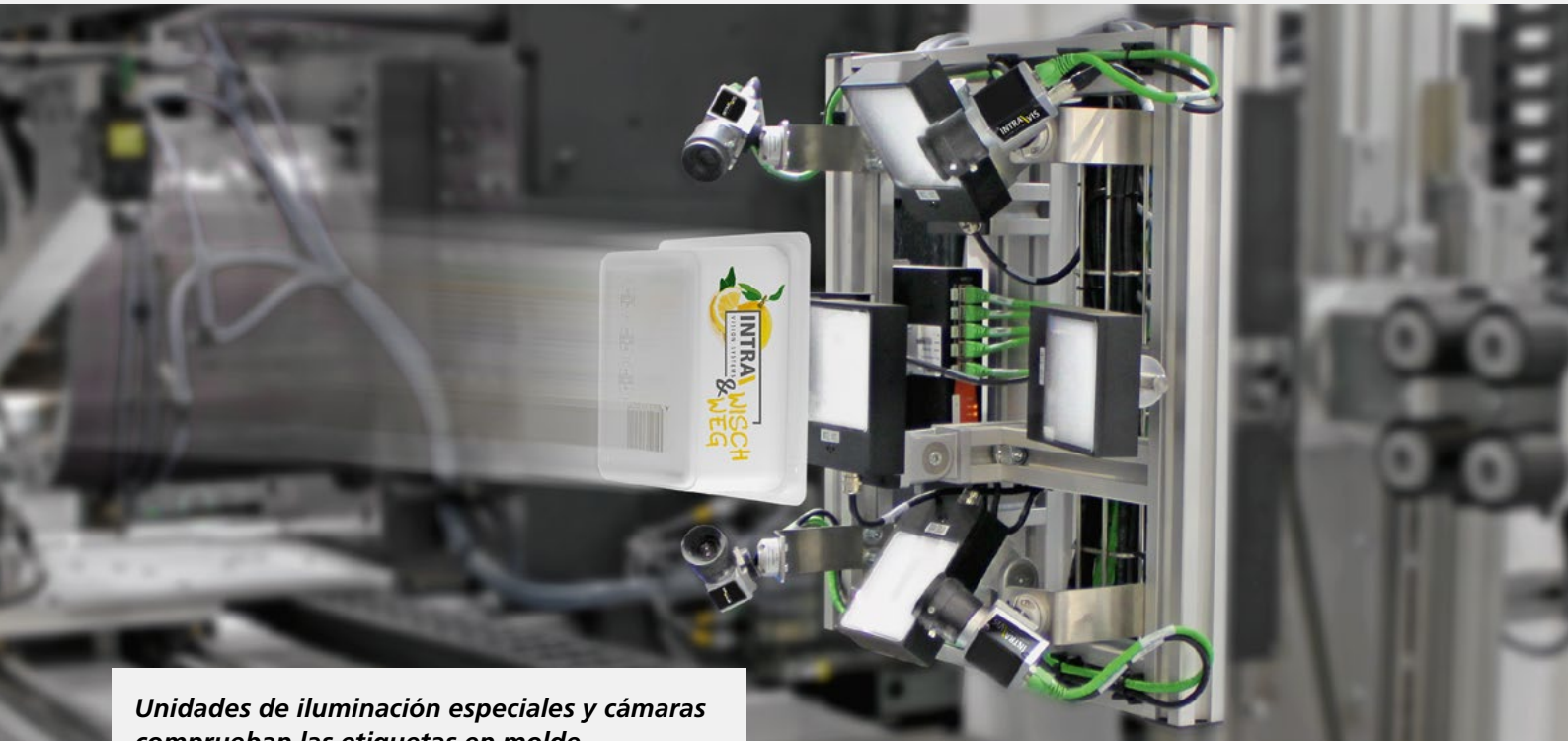


# IMLWATCHER®

## VISIÓN PARA ETIQUETAS EN MOLDE (IML)

El IMLWatcher® realiza un completo control de calidad en los procesos de etiquetado en molde (IML por sus siglas en inglés). Lo especial del sistema es que se puede integrar directamente en el sistema de automatización, ahorra también mucho espacio y es muy económico. Se integra perfectamente y soporta los tiempos de ciclo más cortos.



*Unidades de iluminación especiales y cámaras comprueban las etiquetas en molde*

El sistema de edición de imágenes comprueba **todas las decoraciones IML convencionales** en 360 grados, tanto de las etiquetas perimetrales, como de las de fondo. La posición de giro de la etiqueta a comprobar no es un obstáculo para el control con el IMLWatcher®. También se pueden comprobar las superficies no decoradas en cuanto a sus propiedades correctas.

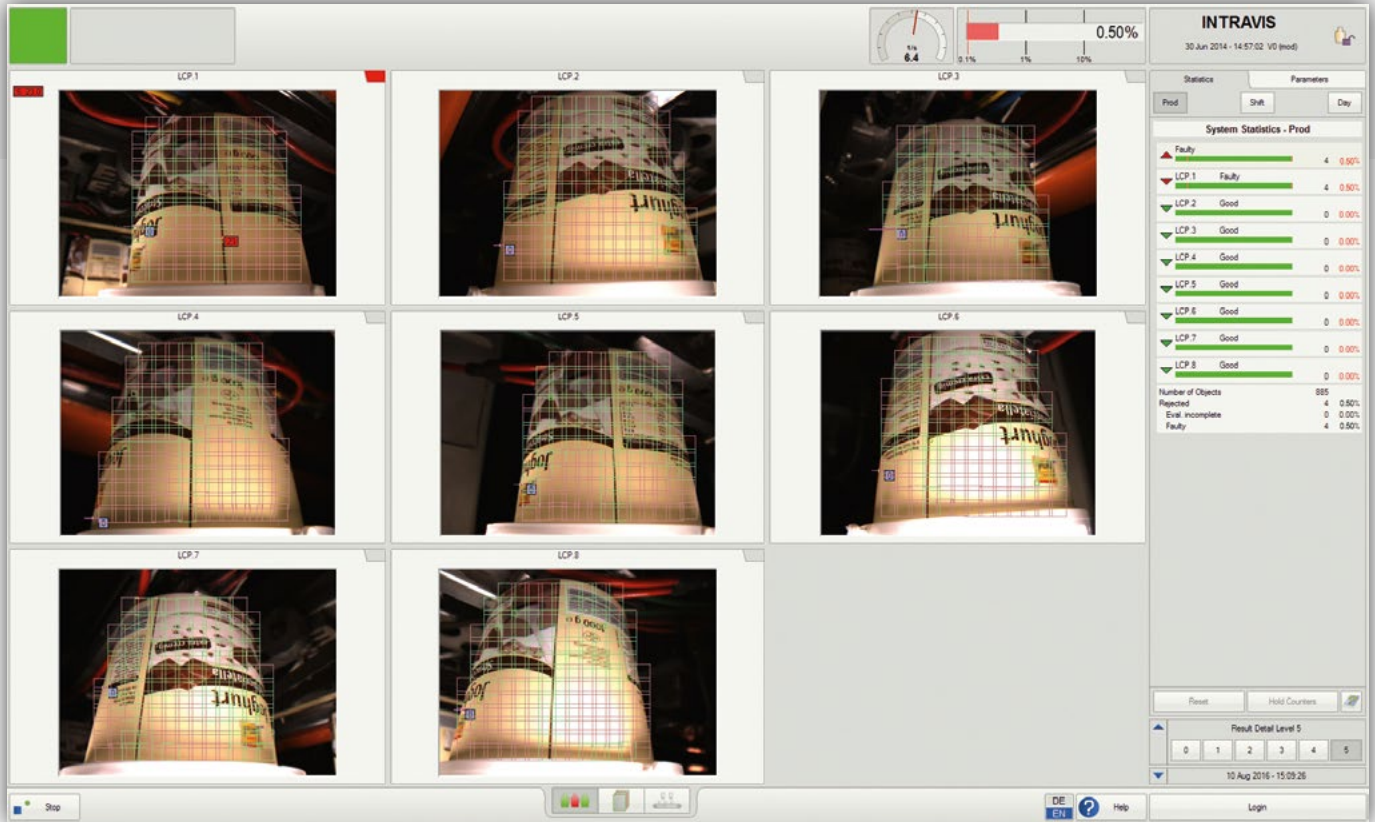
El IMLWatcher® se utiliza en todas las aplicaciones IML, por ejemplo, para la comprobación de vasos, fuentes y tapas.

Dependiendo de las necesidades, el sistema dispone de varias cámaras y unidades de iluminación especiales con las que se pueden detectar los más mínimos errores, típicos de los procesos IML, como **salpicaduras traseras y penetraciones, "blow-by", así como el desplazamiento o la torcedura de la etiqueta.**



# IMLWATCHER®

## COMPROBACIÓN DE ETIQUETAS EN MOLDE (IML)



Correctamente ajustado al proceso de producción e integrado en el sistema de manipulación de salida, el IMLWatcher® **soporta intervalos de imagen de menos de 20 milisegundos.**

### CRITERIOS DE COMPROBACIÓN

- \\ Presencia de la etiqueta
- \\ Identidad de la etiqueta
- \\ Posición de la etiqueta (vertical, horizontal y torcida)
- \\ Salpicaduras traseras
- \\ "blow-by"
- \\ Pliegues y burbujas
- \\ Contaminación
- \\ Errores de impresión en la etiqueta
- \\ Desplazamiento de la imagen de impresión "print-to-cut"
- \\ Errores en el borde de etiquetas

### Rendimiento de comprobación

- \\ Exactitud de comprobación 0,1 mm (con etiquetas tamaño 50 x 50 mm)

### Velocidad de comprobación

- \\ Intervalos de imagen de menos de 20 milisegundos

### Conexión eléctrica del armario eléctrico

- \\ Tensión nominal AC 230 V, 50/60 Hz\*
- \\ Corriente nominal 2 A

\* Todos los sistemas se pueden suministrar en versión UL/CE  
Se pueden construir a sus requisitos eléctricos

WWW.INTRAVIS.COM **RESOLVEMOS PROBLEMAS.  
ANTES QUE OCURREN.**