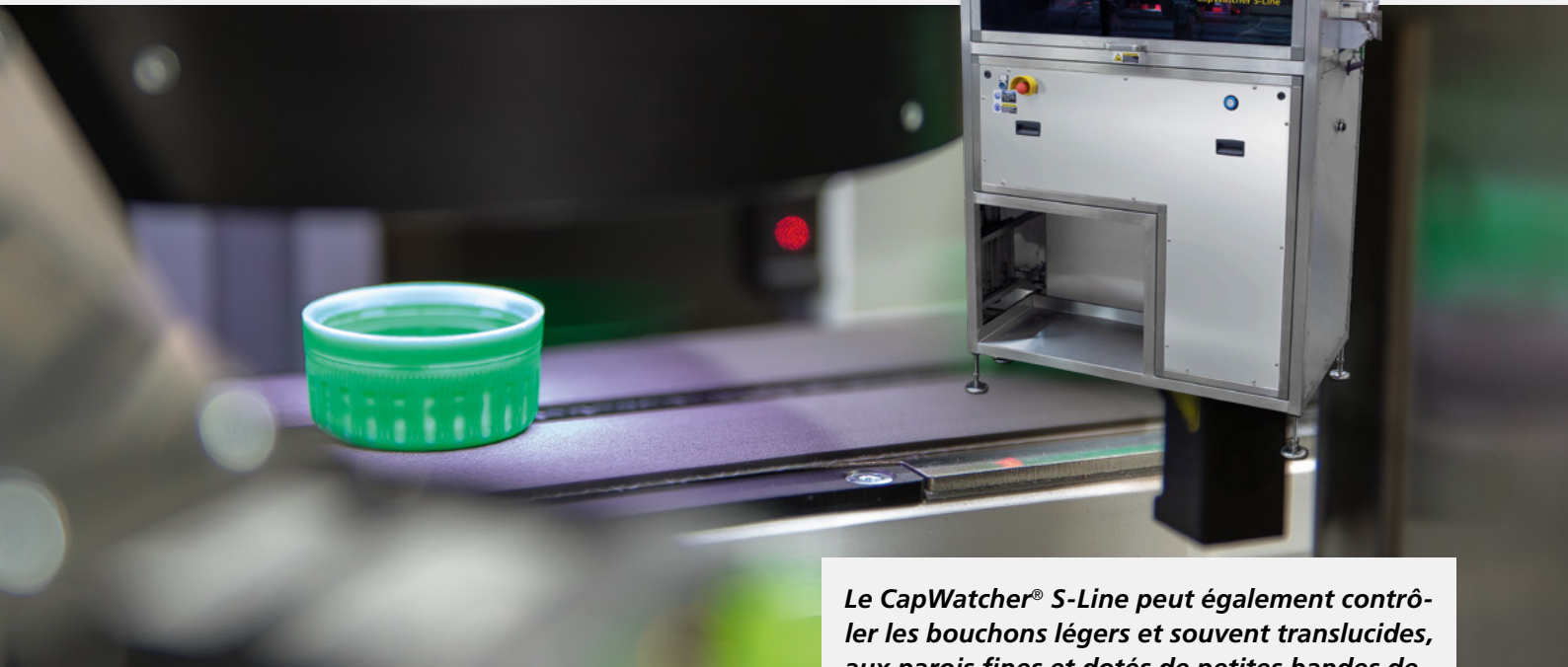


# CAPWATCHER® S-LINE

## CONTRÔLE DE BOUCHONS

Troisième génération du système CapWatcher®, pour des contrôles de bouchons encore plus précis. Le dispositif se distingue par sa capacité à traiter un gros volume d'images, sa manutention stable des pièces à inspecter et sa commande centralisée.



*Le CapWatcher® S-Line peut également contrôler les bouchons légers et souvent translucides, aux parois fines et dotés de petites bandes de garantie*

Plus il y a de données disponibles, plus précises et meilleures sont les décisions. C'est pourquoi le système comprend sept caméras : pour obtenir une représentation ultra-précise des objets inspectés. Le CapWatcher® S-Line est équipé de dispositifs efficaces de séparation et de tri, ce qui lui permet d'inspecter **jusqu'à 288 000 bouchons par heure**. Ce faisant, les bouchons sont manipulés avec une telle précaution que même les bouchons les plus légers peuvent être contrôlés sans problème.

Le CapWatcher® S-Line peut être **installé inline**, mais peut aussi être utilisé **offline** en combinaison avec un réservoir, une trieuse et une remplisseuse pour octabin à des fins de contrôle post-production. La commande centralisée de tous les composants est très simple grâce au panneau de commande INTRAVIS.

Grâce à un dispositif de séparation spéciale des objets avec **contrôle intégré des micro-trous** sur une double voie unique en son genre, le système est capable d'attribuer les micro-trous détectés aux cavités correspondantes.

### CRITÈRES D'INSPECTION CONTRÔLE INTÉRIEUR

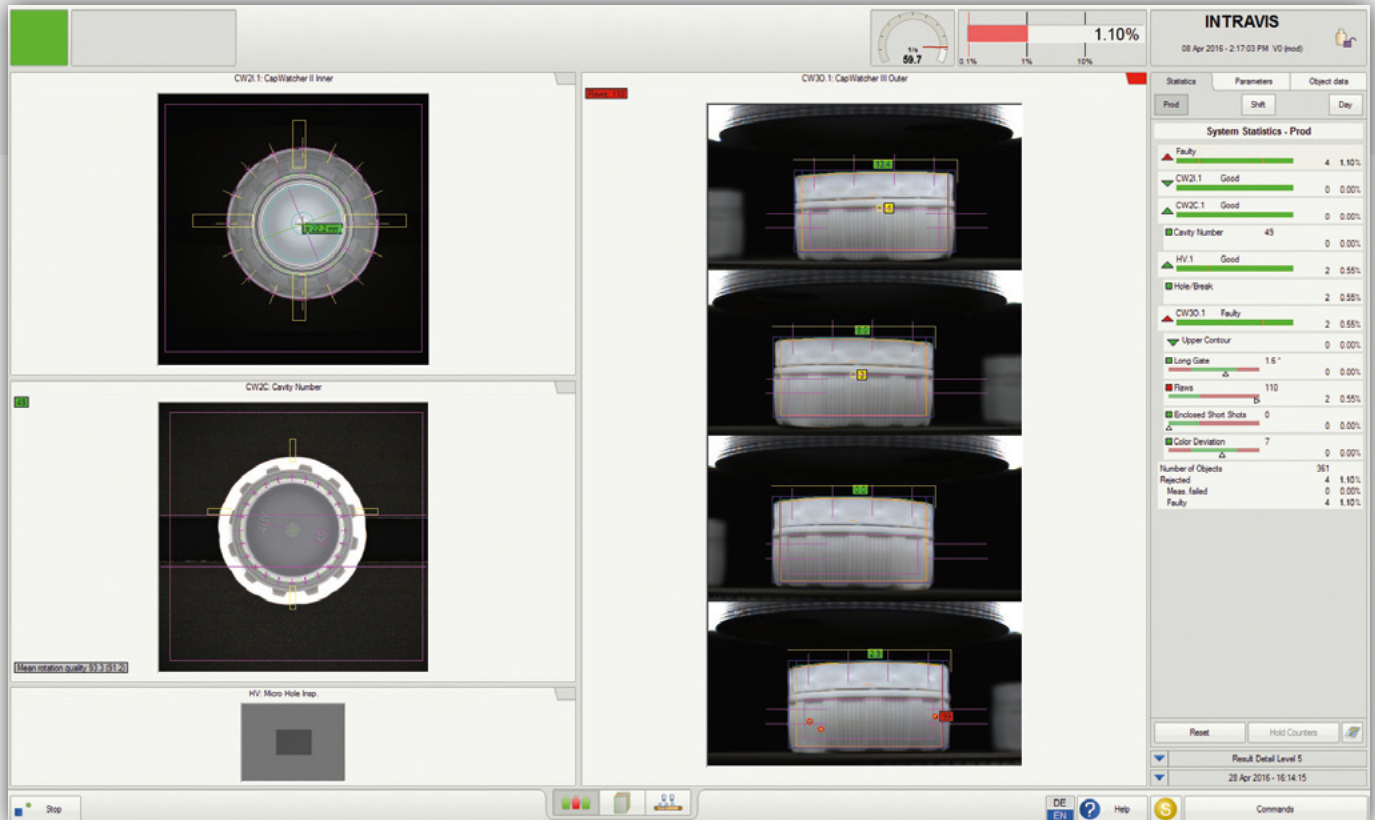
- \\ Diamètre et ovalité de la bande de garantie
- \\ Diamètre et ovalité du cône d'étanchéité
- \\ Dommages sur le cône d'étanchéité
- \\ Contaminations sur la partie intérieure de la plaque supérieure
- \\ Écarts de couleur
- \\ Lignes d'écoulement
- \\ Sur-injections horizontales (texture)
- \\ Languettes endommagées
- \\ Irrégularités du joint

### CRITÈRES D'INSPECTION IDENTIFICATION DE CAVITÉS

- \\ Lecture et tri à l'aide de numéros de cavité
- \\ Statistiques étendues sur les cavités, même pour les défauts de micro-trous

# CAPWATCHER® S-LINE

## CONTRÔLE DE BOUCHONS



### MODULE D'INSPECTION HV

- Micro-trous dans la zone du point d'injection

### CRITÈRES D'INSPECTION CONTRÔLE EXTÉRIEUR

- Injections insuffisantes ouvertes et fermées
- Contamination sur la paroi extérieure
- Bande de garantie absente
- Sur-injections verticales (textures)
- Languettes surélevées
- Hauteur du bouchon

### AUTRES CRITÈRES D'INSPECTION

- Partie extérieur de la plaque supérieure
- Image imprimée
- Décalage de couleur, positionnement (image imprimée)
- Défauts d'absences
- Bouchons découpés et pliés

### Vitesse d'inspection

- 288 000 objets / heure (taux d'inspection maximal)

### Dimensions du corps à inspecter

- Diamètre 20-42 mm
- Hauteur 10-20 mm

### Raccordement électrique de l'armoire électrique

- Tension nominale 3/N/PE AC 400/230 V, 50/60 Hz\*
- Courant nominal 5 A

### Alimentation en air comprimé

- 6-8 bar, sans huile, conditionné

\* Tous les systèmes peuvent être livrés en version UL/CE  
Autres tensions sur demande