

SPOTWATCHER®

CONTRÔLE DES RÉCIPIENTS EN PLASTIQUE

Le SpotWatcher® contrôle les récipients en plastique moulés par extrusion-soufflage et injection-soufflage tout autour afin que vos clients obtiennent uniquement des produits absolument impeccables. Le système peut contrôler des récipients en PET, LDPE, HDPE, PE et PP, et détecter aussi bien les défauts les plus minuscules que les défauts peu courants.



Un éclairage spécial offre des conditions d'inspection parfaites

Jusqu'à 15 caméras haute résolution sont en action lorsque le SpotWatcher® inspecte des objets. Cela permet un **contrôle intégral** des récipients. Le système peut inspecter jusqu'à 20 objets par seconde. Il peut être intégré dans différentes lignes de production, et se caractérise par son utilisation facile.

CRITÈRES D'INSPECTION BODY

- \\ Trou
- \\ Défaut matière
- \\ Brûlures
- \\ Traînées de couleur
- \\ Déformations

CRITÈRES D'INSPECTION CONTOUR

- \\ Sur-injections sur le bord extérieur
- \\ Sur-injections autour de la poignée
- \\ Plis sur la poignée

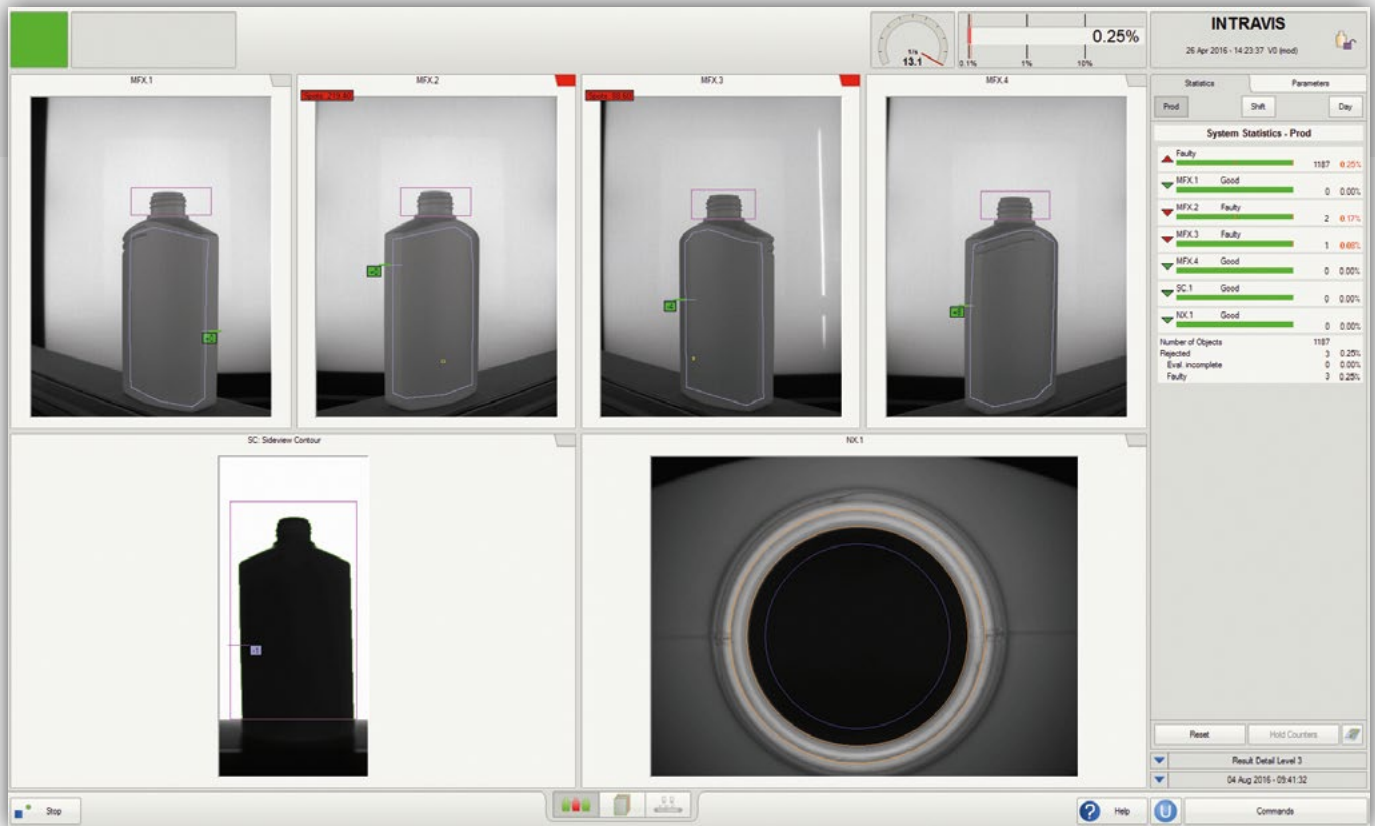
CRITÈRES D'INSPECTION FOND

- \\ Restes de découpe
- \\ Contaminations
- \\ Brûlures
- \\ Trous



SPOTWATCHER®

CONTRÔLE DES RÉCIPIENTS EN PLASTIQUE



CRITÈRES D'INSPECTION EMOUCHE

- \\ Diamètre
- \\ Ovalité
- \\ Inclusions de matériaux
- \\ Rayures, encoches

CRITÈRES D'INSPECTION FILETAGE

- \\ Caractéristiques géométriques
- \\ Contamination
- \\ Sur-injections
- \\ Sous-injection
- \\ Brûlures

CRITÈRES D'INSPECTION ÉPAISSEUR INSUFFISANTE

- \\ Épaisseur insuffisante dans le fond de la bouteille
- \\ Épaisseur insuffisante dans la paroi de la bouteille

Vitesse d'inspection

- \\ Jusqu'à 20 objets / seconde (taux d'inspection maximal)

Raccordement électrique de l'armoire électrique

- \\ Tension nominale AC 230 V, 50/60 Hz*
- \\ Courant nominal 3 A

Alimentation en air comprimé

- \\ 6-8 bar, sans huile, conditionné
- \\ Raccordement enfichable 6 mm

* Tous les systèmes peuvent être livrés en version UL/CE
Autres tensions sur demande