

# CAPWATCHER® III

## ПРОВЕРКА КРЫШЕК

Третья генерация известного CapWatcher® проверяет крышки лучше чем когда-либо. Систему отличают такие функции как обработка увеличенного объема данных изображений, улучшенное позиционирование крышек, а также управление системой через один интерфейс.



*CapWatcher® III также контролирует легкие и светопрозрачные крышки с тонкими стенками и уменьшенным контрольным кольцом*

Точные данные, сильные решения. Поэтому до семи камер захватывают изображения с высоким разрешением каждой крышки. Полностью новая механика с инновационными и эффективными решениями для разделения и обнаружения микроотверстия обеспечивает скорости проверки до **252 000 крышек в час**. Крышки перемещаются мягко и надежно. Даже ультралегкие крышки для воды могут контролироваться без усилий.

CapWatcher® III **может использоваться в линии или автономно** для пост-контроля партий крышек в сочетании с бункером, сортировщиком и распределителем по коробам. Новая система управления обеспечивает контроль каждого отдельного компонента через интерфейс INTRAVIS.

Специальное разделение крышек с **интегрированным контролем микроотверстий** на уникальном двухременном конвейере позволяет обеспечить корреляцию обнаруженных микроотверстий с номером гнезда.

### КРИТЕРИИ ВНУТРЕННЕЙ ПРОВЕРКИ

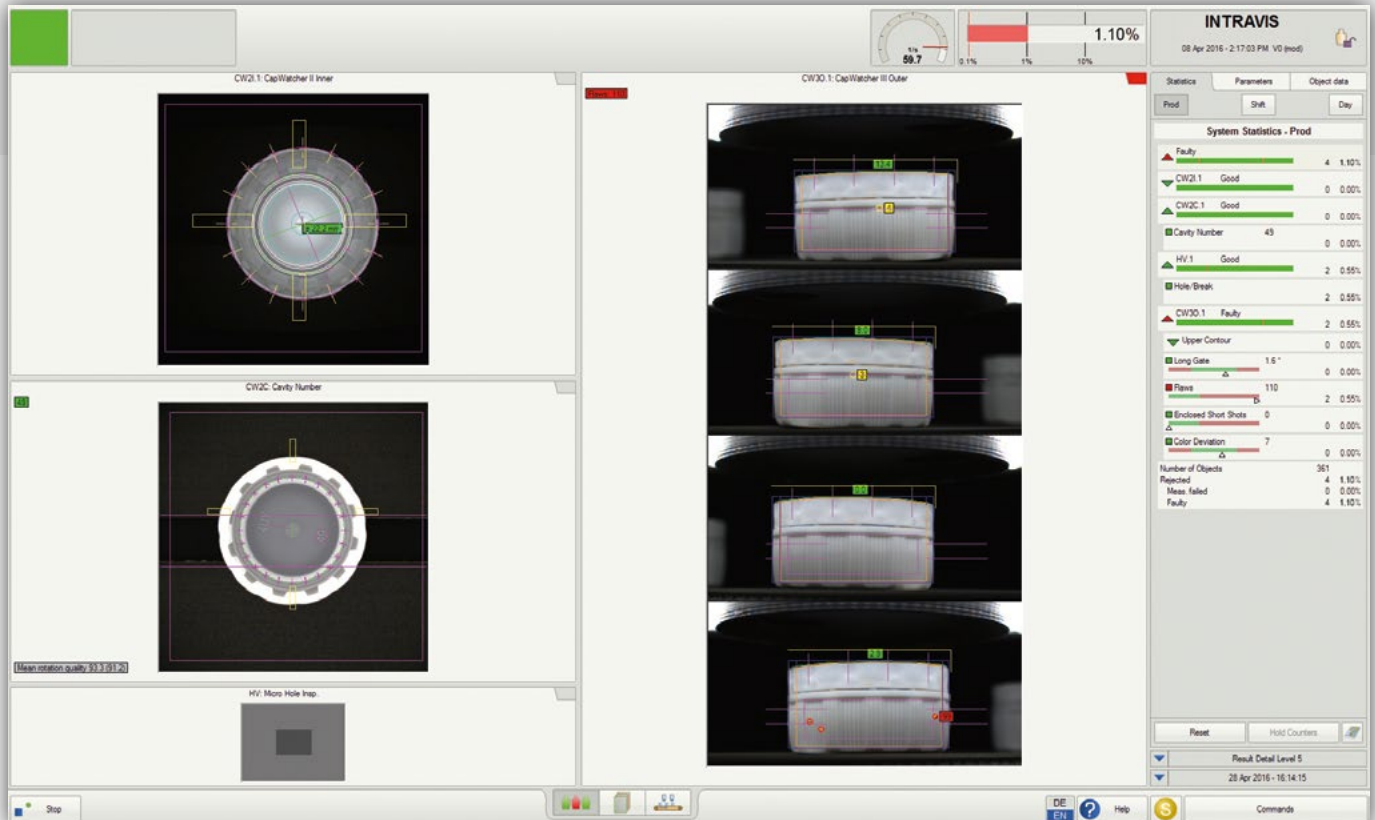
- \\ Диаметр и овальность контрольного кольца
- \\ Диаметр и овальность запирающего конуса
- \\ Повреждение запирающего конуса
- \\ Пятна и загрязнение внутренней плоскости
- \\ Отклонения цвета
- \\ Линии потоков
- \\ Горизонтальный и вертикальный облой
- \\ Поврежденные лепестки
- \\ Несоответствия лайнера

### ЧТЕНИЕ НОМЕРА ГНЕЗДА

- \\ Чтение и выбраковка по номеру гнезда
- \\ Расширенная статистика на базе номера гнезда, также и для микроотверстий

# CAPWATCHER® III

## ПРОВЕРКА КРЫШЕК



### МОДУЛЬ КОНТРОЛЯ ВЫСОКИМ НАПРЯЖЕНИЕМ

- Микроотверстия в области литника

### КРИТЕРИИ НАРУЖНОЙ ПРОВЕРКИ

- Открытые и закрытые недоливы
- Пятна на стенке
- Отсутствие контрольного кольца
- Вертикальный облой
- Повернутые лепестки
- Высота крышки

### ВОЗМОЖНЫЕ КРИТЕРИИ ПРОВЕРКИ

- Проверка наружной плоскости
- Проверка печати
- Сдвиг, позиция (для печати)
- Несоответствия
- Прорезанные и сложенные крышки

### Скорость проверки

- 252 000 объектов в час (максимально)

### Размеры объекта

- Диаметр 20-42 мм
- Высота 10-20 мм

### Электрические подключения

- Номинальное напряжение 3/N/PE 400/230 В, 50/60 Гц\*
- Номинальный ток 5 А

### Сжатый воздух

- 6-8 бар, безмасляный, фильтрованный

\* Все системы доступны в конфигурации UL/CE  
Другие напряжения по запросу

WWW.INTRAVIS.COM

**МЫ РЕШАЕМ ПРОБЛЕМЫ.  
ДО ИХ ПОЯВЛЕНИЯ.**