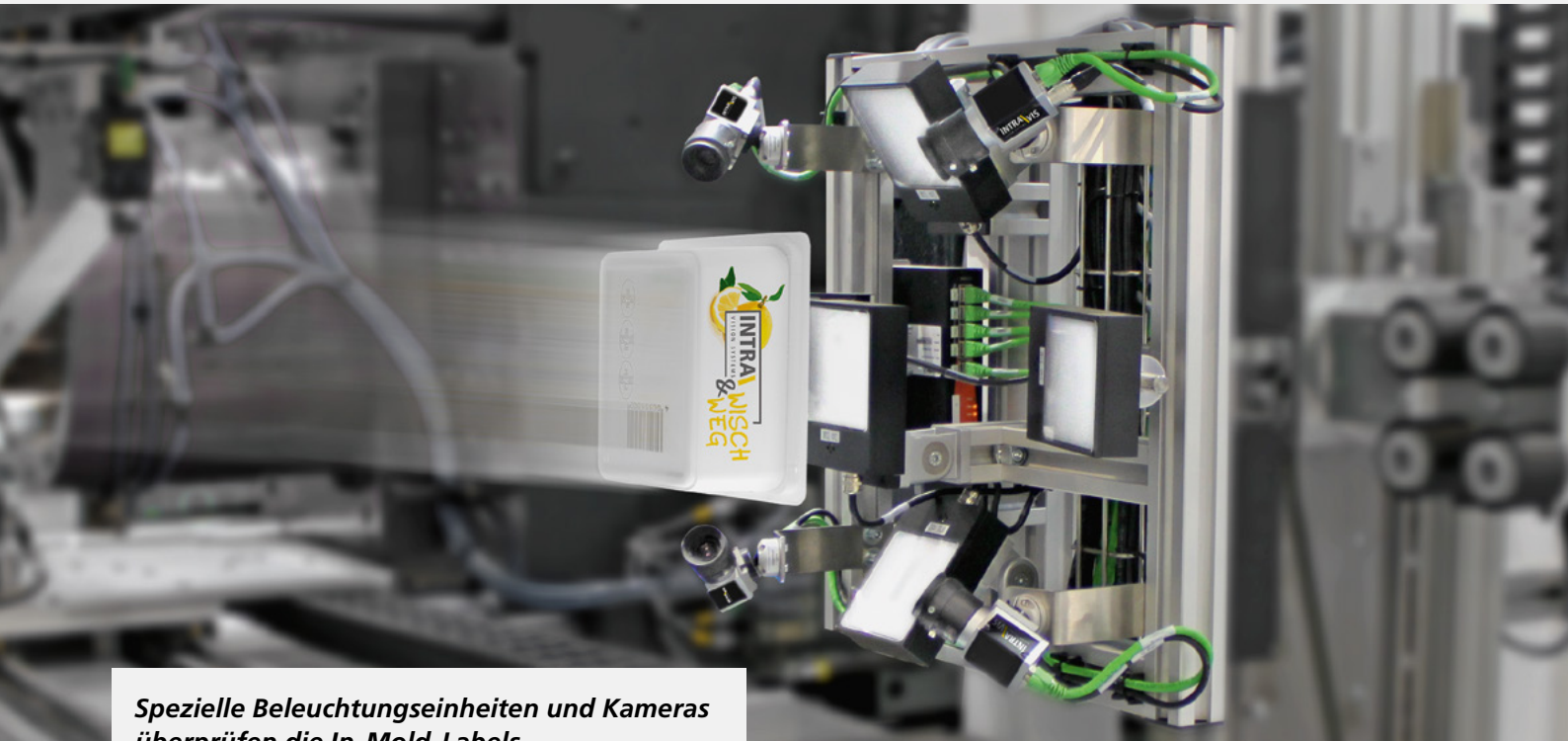


# IMLWATCHER®

## PRÜFUNG VON IN-MOLD-LABELS

Der IMLWatcher® sorgt für eine umfassende Qualitätskontrolle im In-Mold-Labeling-Verfahren. Das Besondere: Das System kann direkt ins Handling integriert werden, ist also besonders platzsparend und ökonomisch. Es fügt sich somit nahtlos ein und unterstützt schnellste Zykluszeiten.



**Spezielle Beleuchtungseinheiten und Kameras überprüfen die In-Mold-Labels**

Das Bildverarbeitungssystem prüft **alle gängigen IML-Dekorationen** 360 Grad – ob Rundum- oder Bodenetiketten. Die Drehlage des zu prüfenden Labels ist kein Hindernis für die Kontrolle durch den IMLWatcher®. Auch undekorierte Oberflächen können auf einwandfreie Beschaffenheit geprüft werden.

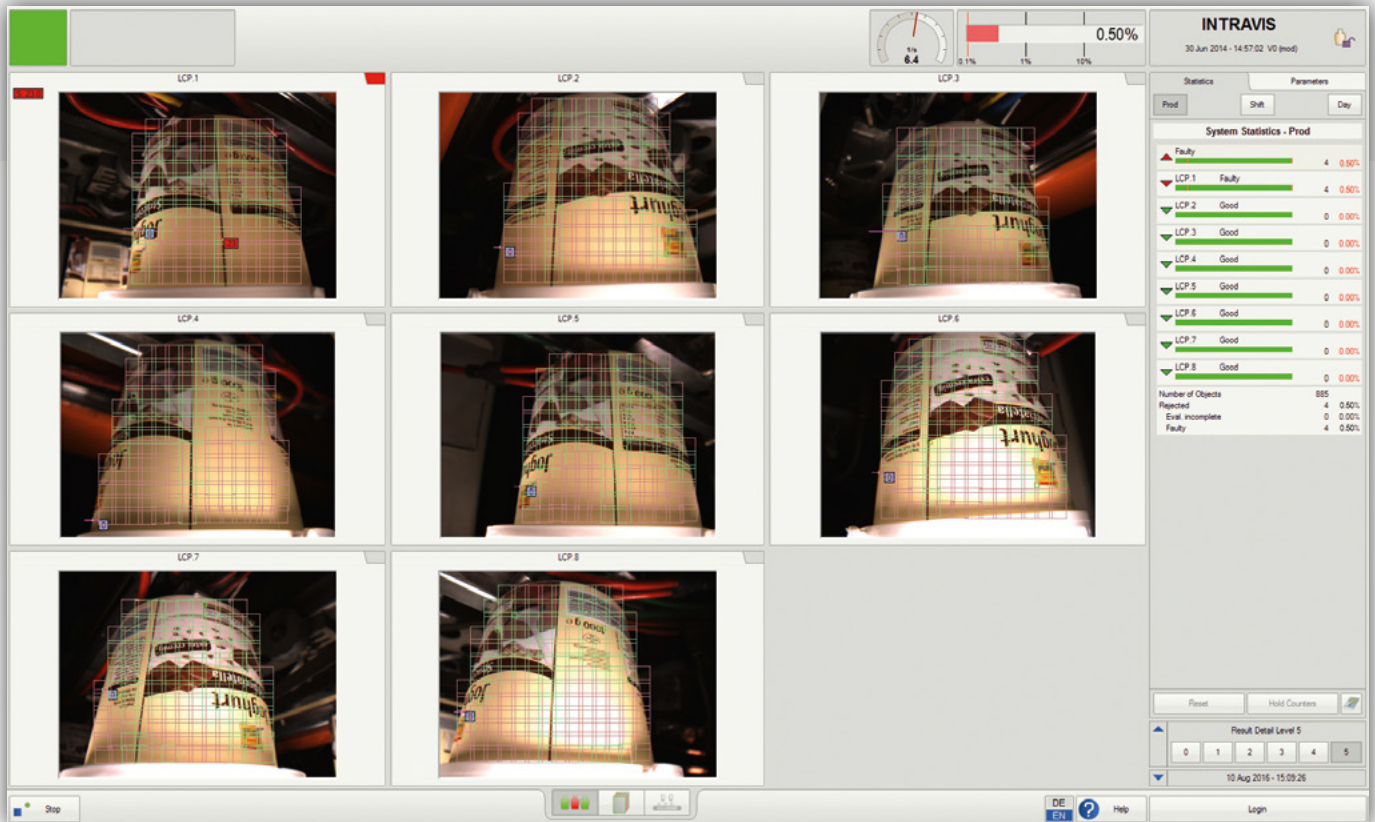
Der IMLWatcher® wird in allen IML-Anwendungen eingesetzt, etwa zur Prüfung von Bechern, Schalen und Deckeln.

Je nach Bedarf verfügt das System über mehrere Kameras und spezielle Beleuchtungseinheiten, mit denen kleinste, für das IML-Verfahren typische Fehler wie **Hinterspritzungen und Durchschüsse sowie Versatz oder Verdrehungen des Labels** entdeckt werden können.



# IMLWATCHER®

## PRÜFUNG VON IN-MOLD-LABELS



Nahtlos eingefügt in den Produktionsprozess und integriert in das Entnahme-Handling der Spritzgussanlage unterstützt der IMLWatcher® **Bildabstände bis hinab zu 20 Millisekunden.**

### PRÜFKRITERIEN

- \\ Anwesenheit des Labels
- \\ Identität des Labels
- \\ Sitz des Labels (vertikal, horizontal sowie Verdrehung)
- \\ Hinterspritzungen
- \\ Durchschüsse
- \\ Falten- und Blasenbildung
- \\ Kontamination
- \\ Druckfehler auf Label
- \\ Versatz des Druckbilds
- \\ Fehler am Etikettenstoß

### Prüfleistung

- \\ Prüfgenaugigkeit 0,1 mm  
(bei Etiketten der Größe 50 x 50 mm)

### Prüfgeschwindigkeit

- \\ Bildabstände bis hinab zu 20 Millisekunden

### Elektrischer Anschluss des Schaltschanks

- \\ Nennspannung AC 230 V, 50/60 Hz\*
- \\ Nennstrom 2 A

\* Alle Systeme in UL/CE-Ausführung lieferbar  
Weitere Spannungen auf Anfrage