

PREWATCHER® 4

Инспекция преформ

PreWatcher® 4 - новый стандарт в контроле качества **прозрачных и непрозрачных преформ**. В рамках его **изящного и экономящего место дизайна** выполняется полный контроль – ничто не пройдет мимо 17 камер. Кроме того, система может быть подстроена к разным размерам преформ быстро и эффективно, а отбор контрольных образцов никогда не был легче!



17 камер, выполняющих полный контроль на скорости до **100 000 преформ в час**, и занимающие всего **3м²** – это главные особенности Prewatcher® 4. Система контроля преформ предоставляет много преимуществ для производства, включая инновационную систему подстройки для легкого перехода на разные размеры преформ. Сменные детали теперь не требуются. Prewatcher® 4 может использоваться как отдельно, на участке сортировки, так и устанавливаться непосредственно после литьевой машины. Используя второй выталкиватель **образцы преформ могут быть легко собраны, без прерывания проверки.**

Безопасность процесса для повседневного производства обеспечена программным обеспечением разработки INTRAVIS. Обширные возможности администрирования гарантируют, что каждый оператор может изменить только те настройки, для которых он уполномочен.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- \\ всесторонний контроль преформ без “слепых” зон

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ В ИНСПЕКЦИИ ПРЕФОРМ

- \\ несколько сценариев сортировки преформ
- \\ переключаемая подсветка (белый и инфракрасный свет) для контроля как прозрачных, так и сильно окрашенных преформ
- \\ контроль матовых преформ (например, для молока и косметики)
- \\ Возможна дальнейшая обработка преформ используя выходной рейлинг

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ГЕОМЕТРИЯ/ТЕЛО

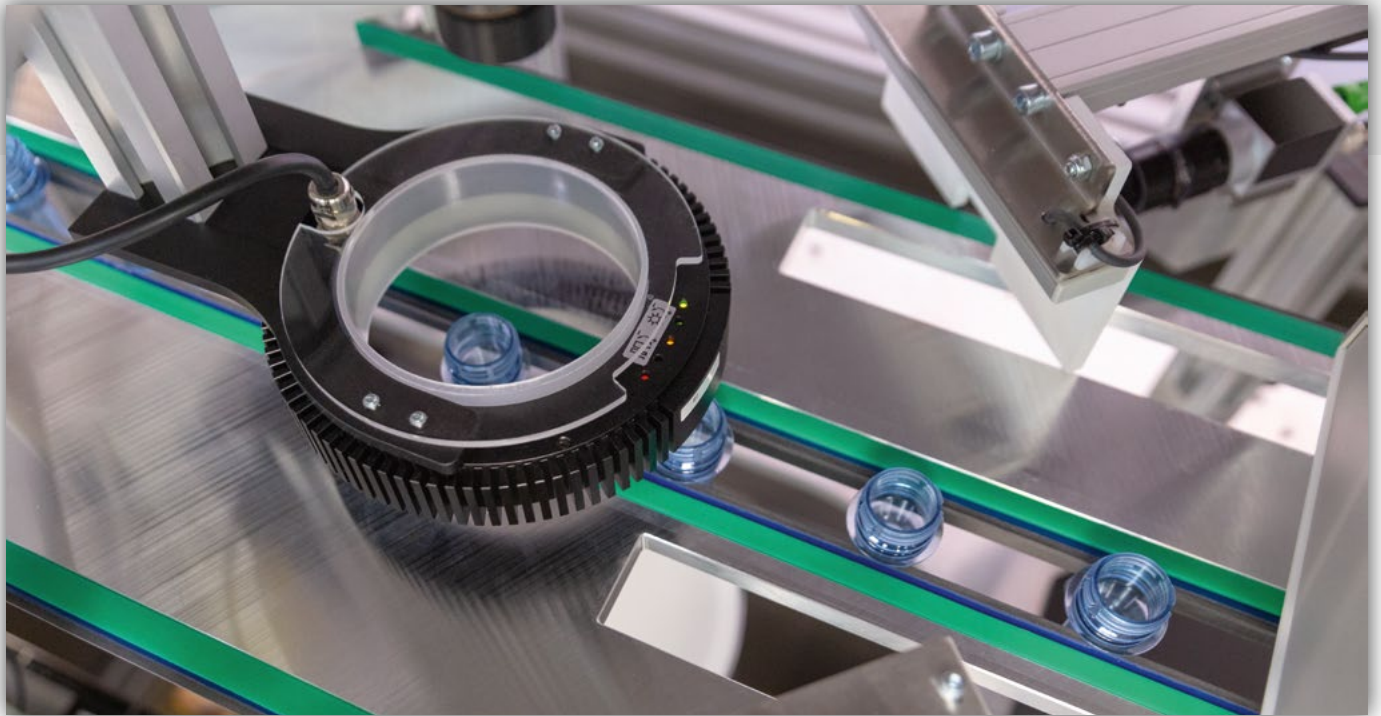
- \\ Длина, форма, диаметр
- \\ Недоливы, длина литника
- \\ Нерасплавы
- \\ Пузыри, черные точки
- \\ Следы масла
- \\ Загрязнения

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ЧТЕНИЕ НОМЕРА ГНЕЗДА

- \\ Выбраковка преформ согласно ранее заданным номерам гнезд
- \\ Статистика на базе номера гнезда

PREWATCHER® 4

Инспекция преформ



ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ЦВЕТ

- ✓ Цвет и отклонения яркости (ΔL^* , Δa^* , Δb^*)
- ✓ Измерение в диапазоне УФ (наличие блокатора УФ)
- ✓ Измерение в диапазоне ИК (наличие нейлона)

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ТОРЦЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- ✓ Диаметр и овальность
- ✓ Облой
- ✓ Царапины и забоины на торцевой поверхности
- ✓ Дефекты опорного кольца

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ЛИТНИК

- ✓ Углубления, отверстия
- ✓ Загрязнения в области литника

ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ОБЛАСТЬ РЕЗЬБЫ

- ✓ Загрязнение
- ✓ Размеры резьбы
- ✓ Дефекты опорного кольца

Скорость проверки

- ✓ До 100 000 преформ / час

Размеры преформ

- ✓ Диаметр 10-48 мм (тело)
- ✓ Высота 40-162 мм

Требование к электропитанию

- ✓ Номинальное напряжение 3/N/PE 400-480 В, 50/60 Гц*
- ✓ Номинальный ток 10 А

Сжатый воздух

- ✓ Давление 6-8 Бар, безмасляный, фильтрованный

* Все системы соответствуют требованиям UL и CE