

# PREWATCHER® 4

## 瓶胚检测

PreWatcher®4是检测透明与不透明瓶胚的质管新标准。尽管该系统的设计简约、节省空间，其检测的性能依然十分全面——任何细节都无法逃脱它的**17个照相机**。此外，该系统可以根据不同的瓶胚尺寸进行快速有效地调整，并且样品的采集前所未有的简单！



## 瓶胚检测的更进一步

### 17个照相机进

行全面检测、速度

可达**每小时100,000**

**个瓶胚**、占地面积仅**3平方米**——这些都是PreWatcher®4的主要特点。该瓶胚检测系统为您的工厂日常生产带来许多益处，其创新性的调节系统能根据不同尺寸的瓶胚进行方便的调整转换，无需任何替换件。

PreWatcher® 4 既适用于离线的再分类检测，也可直接安装在注塑机后部进行在线检测。利用其第二剔除单元，**系统即使处在检测模式下**，仍可轻松地采集样品。

预先安装的 INTRAVIS 检测软件确保了日常生产中工艺流程的安全性。软件包含丰富的用户管理功能，确保每位操作员仅可在授权范围内更改设置。

### 优势

- \\ 无盲区的全面瓶胚检测
- \\ 多个可控制的剔除单元

- \\ 用于检测透明和色彩浓烈的瓶胚的可切换照明(白光和红外光)
- \\ 检测不透明瓶胚(如牛奶瓶和化妆品瓶)
- \\ 可通过出料轨道上的操作进行瓶胚的进一步处理

### 胚身与几何参数检测项目

- \\ 长度、形状、直径
- \\ 短射、注塑点长度
- \\ 未熔化的材料
- \\ 气泡和烧斑
- \\ 污染(如油斑)

### 模腔号读取的检测项目

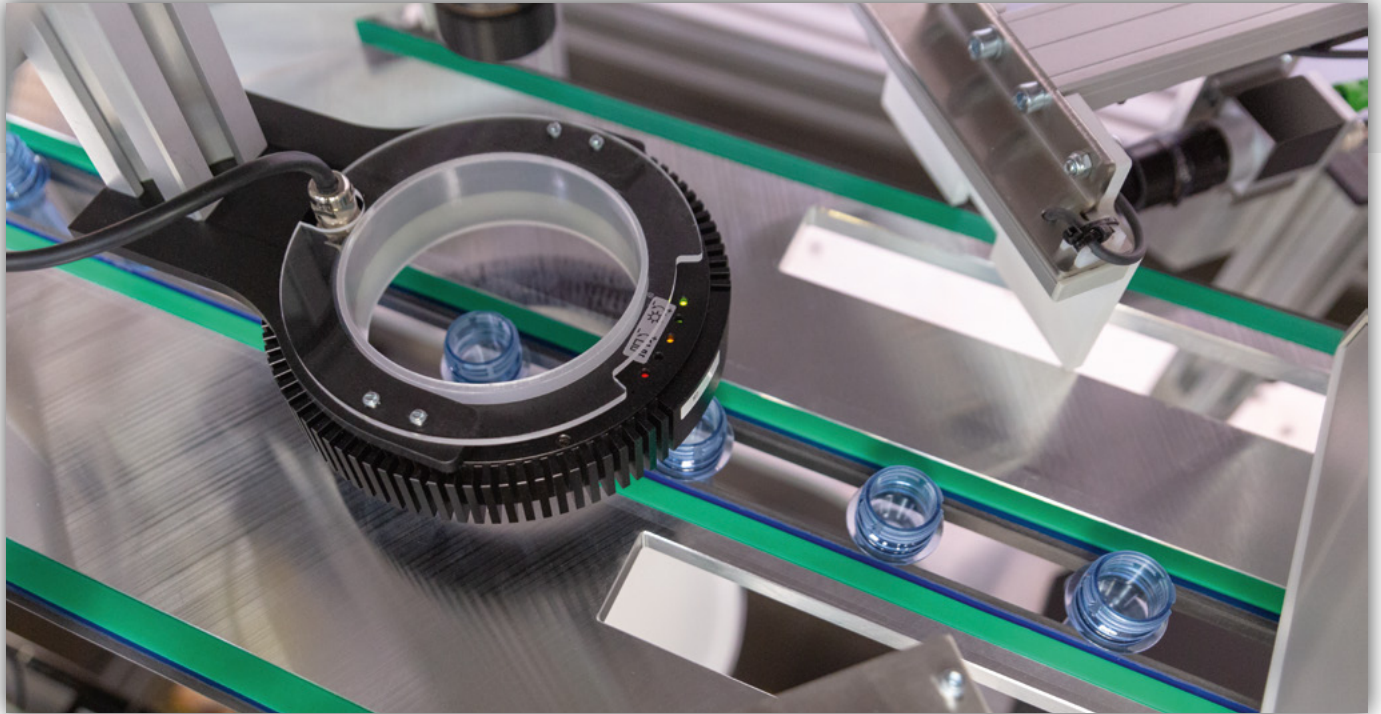
- \\ 根据预先指定的模腔号对瓶胚进行剔除
- \\ 模腔号相关的缺陷统计

### 颜色的检测项目

- \\ 颜色及强度偏差( $\Delta L^*$ ,  $\Delta a^*$ ,  $\Delta b^*$ )
- \\ 紫外线测量(是否存在紫外线阻隔层)
- \\ 红外线测量(是否存在尼龙)

# PREWATCHER® 4

## 瓶胚检测



### 瓶口的检测项目

- \\ 直径及椭圆度、飞边
- \\ 瓶口密封面上的划痕及凹痕
- \\ 瓶颈支撑环缺陷

### 注塑点的检测项目

- \\ 凹槽、孔洞
- \\ 注塑点区域的污染

### 螺纹区域的检测项目

- \\ 污染、螺纹尺寸
- \\ 瓶颈支撑环缺陷

### 检测速度

- \\ 多达100,000个瓶胚/小时

### 瓶胚尺寸

- \\ 直径10-48毫米(胚身)
- \\ 高度40-162毫米

### 电源要求

- \\ 额定电压3 /N/PE AC 400-480 V, 50/60 Hz\*
- \\ 额定电流10 A

### 压缩空气要求

- \\ 6-8 bar (87-116 PSI), 无油、经过过滤

\* 所有系统均被设计可符合UL和CE标准