

Sample-PreWatcher

- 瓶胚的检查

INTRAVIS——防患于未然

Sample-PreWatcher 系统连续地对瓶胚的质量进行抽样检查。

集成在注塑机后或者作为实验室系统，Sample-PreWatcher 图像处理系统对瓶胚进行抽样的检查。它检测产品的几何属性、材料缺陷，并且能识别出重复产生的缺陷、立即通知操作者。系统生成瓶胚的全景展开图、对它和参考图像进行比较，确保高端质量控制。

几何/物体检测项目

- √ 长度、直径、形状、壁厚、短射
- √ 注塑点长度
- √ 未完全熔化的材料
- √ 气泡、油飞溅、焦点、污渍

瓶口检测项目

- √ 瓶口区域的缺陷
- √ 密封面区域的划痕和凹痕
- √ 直径、椭圆度
- √ 飞边
- √ 高精度测量

螺纹检测项目

- √ 污渍
- √ 螺纹测量
- √ 飞边

重量检测项目

- √ 重量偏差

颜色检测项目

- √ 颜色和强度的偏差
- √ L-a-b 颜色偏差
- √ UV 测量 (UV 遮光剂的存在)
- √ IR 测量 (尼龙的存在)

型腔号识别检测项目

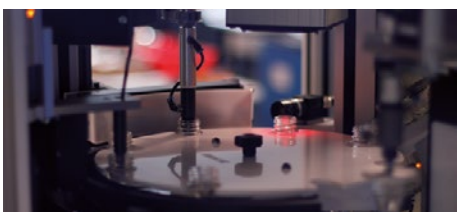
- √ 可以根据事先指定的型腔号剔除瓶胚
- √ 有关型腔号的缺陷统计

注塑点检测项目

- √ 凹槽、孔洞
- √ 注塑点区域的污渍



通过旋转吸盘可以生成全景展开图 (360°)



口袋转盘确保瓶胚清洁和稳定的运行



系统使用吸盘旋转和检测每个瓶胚



谱仪检测瓶胚的颜色

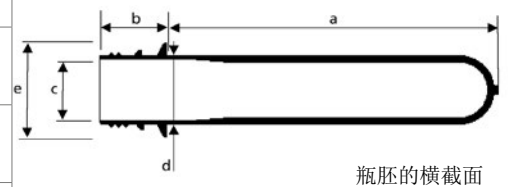
Sample-PreWatcher

的技术信息和规范

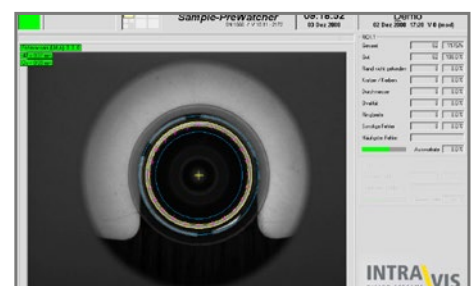
INTRAVIS——防患于未然

检测物件尺寸	瓶胚长度（最长/最短） (a)	135 mm / 60 mm
	螺纹长度（最长/最短） (b)	22 mm / 10 mm
	瓶颈支承环下的直径 （最大/最小）(d)	41 mm / 20 mm
	瓶颈支承环直径 （最大/最小）(e)	50 mm / 20 mm
	瓶口的内直径（最小）(c)	15 mm
检测速度	最高检测速度	20 个物件 / 分钟
电气连接（电控柜）	电压	3/N/PE AC 400/230 V, 50 Hz/60 Hz*
	电流	3 A
	额定功率	2 kW
尺寸和重量	宽度	1200 mm
	长度	1200 mm
	高度（安全门关上， 包括信号塔的情况下）	2276 mm
	高度（安全门打开， 包括信号塔的情况下）	2405 mm
	重量	380 kg
储料器含量	容量	55 l
运行条件	温度范围	+10 °C 至 +40 °C
	湿度	50 % 至 95 % 相对湿度， 非冷凝条件下
	最高运行高度	1800 m

*可以提供符合 UL 或者 CE 标准的系统



Sample-PreWatcher 系统与
INTRAVIS 上料装置



用户界面的屏幕截图