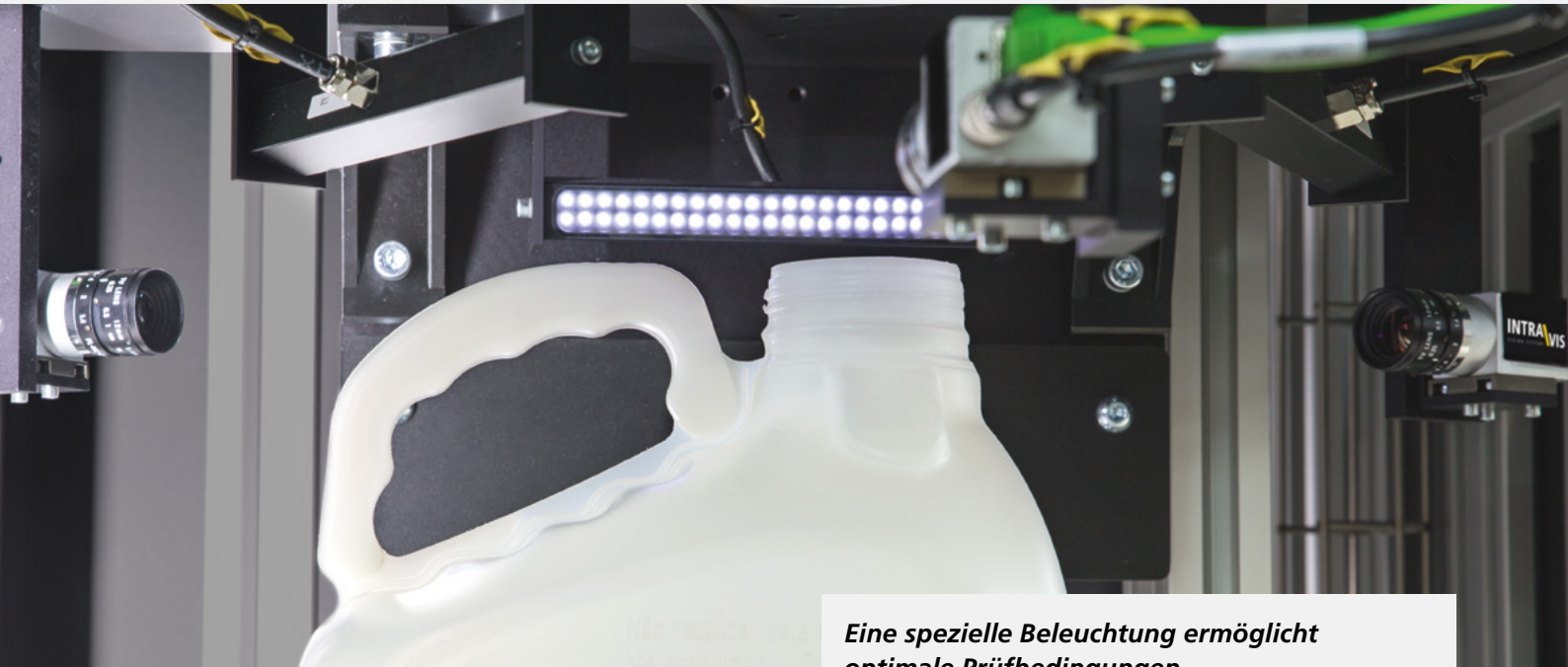


SPOTWATCHER®

PRÜFUNG VON KUNSTSTOFFBEHÄLTERN

Der SpotWatcher® prüft extrusions- und streckgeblasene Kunststoffbehälter rundherum – damit Ihre Kunden nur makellose Produkte erhalten. Das System prüft PET-, LDPE-, HDPE-, PE- und PP-Behälter und erkennt auch ungewöhnliche und kleinste Fehlertypen.



Eine spezielle Beleuchtung ermöglicht optimale Prüfbedingungen

Bei der Objektprüfung durch den SpotWatcher® sind bis zu 15 hochauflösende Kameras im Einsatz. Diese ermöglichen eine **100%-Prüfung** der Behälter. Es werden bis zu 20 Objekte pro Sekunde inspiziert. Das System kann in unterschiedliche Produktionslinien integriert werden und zeichnet sich durch eine einfache Bedienung aus.

PRÜFKRITERIEN BODY

- \\ Löcher
- \\ Materialfehler
- \\ Brenner
- \\ Farbschlieren
- \\ Verformungen

PRÜFKRITERIEN KONTUR

- \\ Butzen am äußeren Rand
- \\ Butzen im Bereich des Griffs
- \\ Griffalten

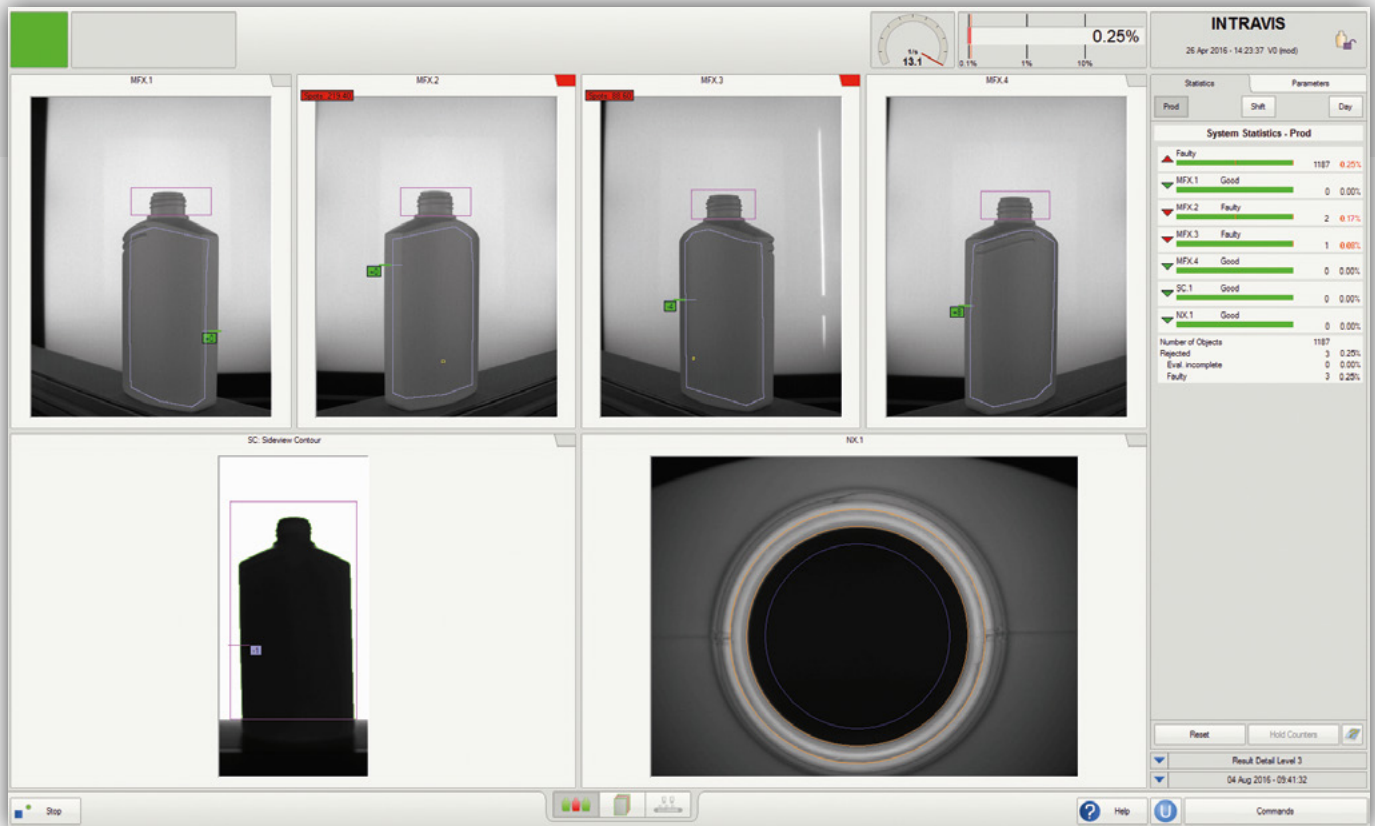
PRÜFKRITERIEN BODEN

- \\ Schnittreste
- \\ Kontaminationen
- \\ Brenner
- \\ Löcher



SPOTWATCHER®

PRÜFUNG VON KUNSTSTOFFBEHÄLTERN



PRÜFKRITERIEN MÜNDUNG

- \\ Durchmesser
- \\ Ovalität
- \\ Materialeinschub
- \\ Kratzer, Kerben

PRÜFKRITERIEN GEWINDE

- \\ Geometrische Eigenschaften
- \\ Kontamination
- \\ Butzen
- \\ Unterspritzung
- \\ Brenner

PRÜFKRITERIEN DÜNNSTELLEN

- \\ Dünnstellen im Flaschenboden
- \\ Dünnstellen in der Flaschenwand

Prüfgeschwindigkeit

- \\ bis zu 20 Objekte / Sekunde (maximale Prüfrate)

Elektrischer Anschluss des Schaltschrank

- \\ Nennspannung AC 230 V, 50/60 Hz*
- \\ Nennstrom 3 A

Druckluftversorgung

- \\ 6-8 bar, ölfrei, aufbereitet
- \\ 6 mm Steckanschluss

* Alle Systeme in UL/CE-Ausführung lieferbar
Weitere Spannungen auf Anfrage