

# SPOTWATCHER® S

## INSPECCIÓN DE BOTELLAS Y RECIPIENTES

El SpotWatcher® S es una solución de la familia SpotWatcher® en versión compacta y que ahorra espacio. Está diseñado para la inspección completa de botellas y recipientes pequeños y opacos. Realiza toda la gama de inspecciones estándar para el control de calidad y, gracias a su software, puede cumplir también las regulaciones de la industria farmacéutica.



*El SpotWatcher® S se integra perfectamente en cualquier línea de producción gracias a su ajuste de altura gradual y a su superficie reducida.*

El SpotWatcher® S es ideal para la inspección completa de objetos opacos, sin importar si están fabricados con **PE (HDPE y LDPE) o PP**. Está diseñado como sistema estándar y destaca por su **completo paquete de opciones de inspección**. Además, cuenta con una superficie **de menos de 1 m<sup>2</sup>**, lo que lo convierte en un sistema realmente compacto para el control de calidad en botellas y recipientes.

El software del SpotWatcher® S le ofrece opcionalmente una gestión de usuario integral y una función de protocolo, que le ayudarán a cumplir las regulaciones más importantes, como **GMP Guide Annex 11** (21 CFR Part 11).

¿Sabía que nuestros sistemas pueden realizar un aprendizaje autónomo a partir de las imágenes **recopiladas de objetos correctos y defectuosos**?

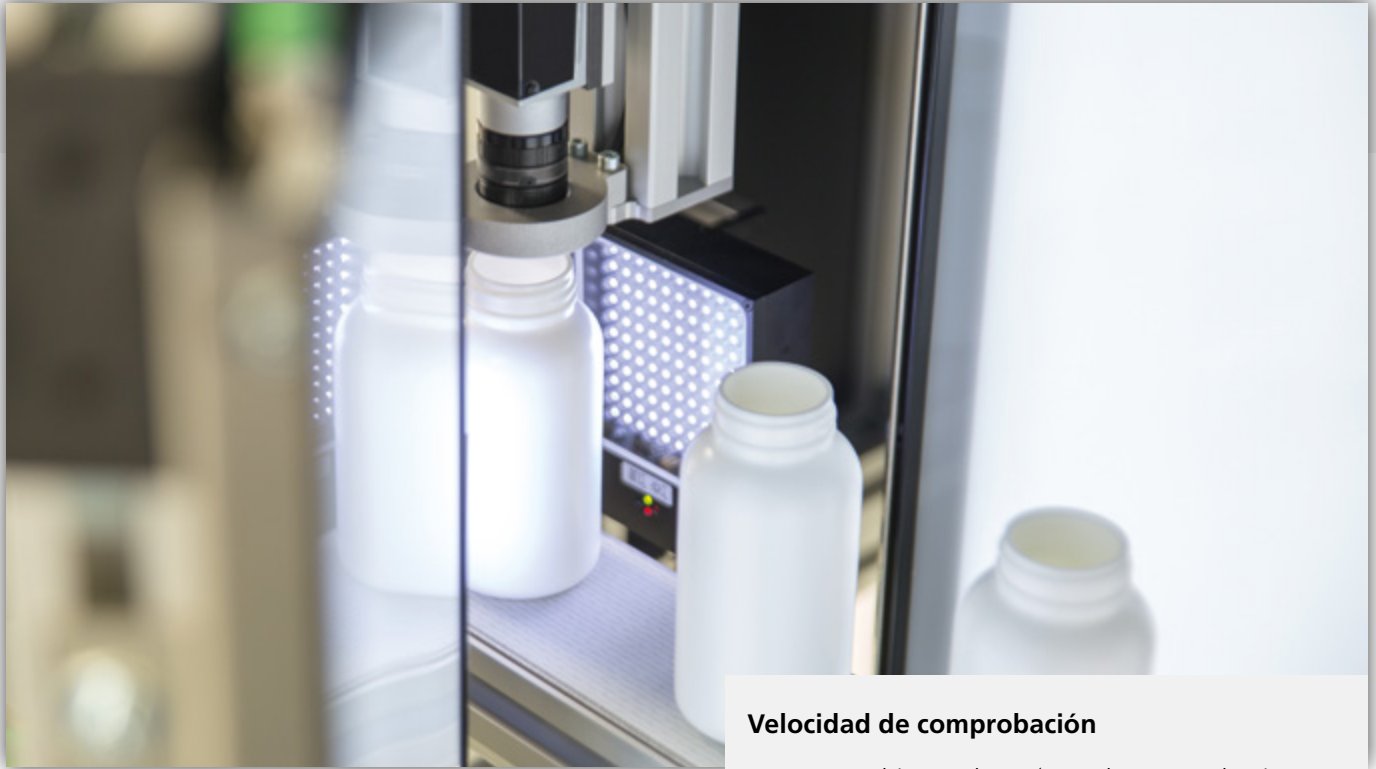
### CRITERIOS DE COMPROBACIÓN DEL CUERPO/GEOMETRÍA

- ✓ Error de material, contaminación
- ✓ Agujeros, quemaduras, estrías de color
- ✓ Puntos delgados



# SPOTWATCHER® S

## INSPECCIÓN DE BOTELLAS Y RECIPIENTES



### CRITERIOS DE COMPROBACIÓN DEL FONDO

- \\ Manchas oscuras o claras
- \\ Quemaduras
- \\ Inclusiones de material extraño

### CRITERIOS DE COMPROBACIÓN DE LA BOCA

- \\ Diámetro
- \\ Ovalidad
- \\ Entrada de material
- \\ Error de contorno y de superficie del anillo de boca

### CRITERIOS DE COMPROBACIÓN DEL CONTORNO

- \\ Rebabas bastas en la zona de la rosca
- \\ Rebabas en el fondo de la botella
- \\ Inclínación causada por un fondo de la botella deformado
- \\ Abolladuras y curvaturas

### Velocidad de comprobación

- \\ 21.600 objetos / hora (tasa de comprobación máxima)

### Dimensiones del cuerpo de comprobación

- \\ Diámetro 30-100 mm
- \\ Itura 50-200 mm

### Rango de ajuste de altura

- \\ 500 mm

### Conexión eléctrica

- \\ Tensión nominal 1/N/PE AC 115-230 V, 50/60 Hz\*
- \\ Corriente nominal 1,6 A

### Alimentación de aire comprimido

- \\ 6-8 bares, sin aceite, tratado

\* Todos los sistemas se pueden suministrar en versión UL/CE  
Se pueden construir a sus requisitos eléctricos